



Wozu noch googeln? Mit wenigen Klicks direkt zu mehr Infos und den Seiten der Anbieter auf dieser Doppelseite: www.pharma-food.de/1406pf911 oder QR-Code scannen!

Reinraum-Überwachungssystem Alles im Blick, alles im Griff

- mobile Überwachung
- bedienerfreundliche Steuerung
- interaktives System

Schilling Engineering stellt mit der Weiterentwicklung des Kontrollsystems CR Control eine App zur Verfügung, die die mobile Überwachung und Steuerung des Reinraums per Tablet und Smartphone ermöglicht. Die Steuerung kann mithilfe einer App über Tablets und Smartphones ortsunabhängig aufgerufen und bedient werden. Die mobile Anwendung ist eine Weiterentwicklung des Steuerungssystem Cleanroom Controlsystem CR Control. Es vereinfacht die Regelung, Steuerung und Über-



wachung der Reinräume und wird von einem zentralen Touchscreen geregelt. Es ist ein interaktives Regelungs-, Steuerungs- und Überwachungssystem, das die komplexen Abläufe der Reinraumtechnik.

Powtech Halle 9 – 348
pharma-food.de/1408pf006

Docking-System Kontaminationsfrei befüllen und transportieren

- kompatibel mit gängigen Füllsystemen
- einfache Handhabung
- maximale Bediener-sicherheit

Rommelag erweitert sein Portfolio um die Flecozip-Docking-Systeme, die im flexiblen Containment eingesetzt werden. Diese Technologie ermöglicht ein kontaminationsfreies Befüllen und Transportieren von sensiblen oder toxischen Solida der pharmazeutischen, chemischen und Lebensmittelindustrie. Die Basis-komponente des Andocksystems ist der zweiteilig und komplementär aufgebaute ZIP-Verschluss, wobei jeweils ein Teil dieses Verschlusses



das Gebinde bzw. den Andockadapter an der Prozesseinheit staubdicht verschließt. Das Containment-System ist kompatibel mit allen gängigen Füllsystemen und zeichnet sich durch einfache Handhabung bei maximaler Bediener-sicherheit aus.

Powtech Halle 9 – 43
pharma-food.de/1408pf01

Inline-Partikelsonde Wertvolles PAT-Tool



- neue Messsoftware
- große Reinigungsintervalle
- komplett in Edelstahl

Die Inline-Partikelsonde IPP 80-P von Parsum wurde speziell für die Pharmaproduktion unter GMP-Bedingungen entwickelt. Die Sonde basiert auf den Erfahrungen mit dem Vorgängertyp IPP 70 im F&E-Bereich der Pharmaindustrie und in der Chemie- und Grundstoffindustrie. Der Anwender kann die Sonde IPP 80-P zur Überwachung der Partikelgröße direkt in pharmazeutischen Prozessen, wie beispielsweise High-Shear-Mixing, Extrusion oder Wirbelschichten beim Granulieren, Agglomerieren, Mahlen, Mischen, Coaten, Trocknen und vielen anderen Prozessen einsetzen. Überall dort, wo in der Produktion besonders hohe Anforderungen an Sauberkeit, Reinigbarkeit und Hygiene gestellt werden, ist die Sonde geeignet, die Partikelgrößenverteilung im Bereich von 50 µm bis 6 mm zu messen.

Powtech Halle 4 – 336
pharma-food.de/1407pf036

Konus-Mischtrockner Pulvrige Wirkstoffe ideal verteilen

- einfach zu bedienen
- gute Mischergebnisse
- geringer Energieeintrag

Bei der chargenweisen Verarbeitung von chemischen oder pharmazeutischen Wirkstoffen wie Galenika, besteht die Aufbereitungsaufgabe darin, verschiedene Wirkstoffpräparate in geeigneten pulvrigen Füllstoffen homogen zu verteilen. Bei dieser kritischen Aufgabe bewähren sich Vertikalmischer von Amixon. Sie bieten spezifische Vorteile gegenüber anderen Mischerbauformen, denn sie sind einfach zu bedienen, schnell zu inspizieren bzw. reinigen und universell verwendbar. Vor allem aber bieten sie die Gewähr für gute Mischergebnisse. Denn das schraubenbandförmige Mischwerkzeug dieser Apparate erzeugt eine raumbherrschende Totalverströmung, indem es die Mischgüter tottraumfrei in der Peripherie des Mischraumes aufwärts schraubt und im Zentrum abwärts gleiten lässt. Schaufelartig ausgebildete Mischwerksarme kämmen mit sogenannten statischen Mischwerkzeugen und gewährleisten starke Radialströmungen im Mischgut.

Powtech Halle 1 – 304
pharma-food.de/1409ct013

Datenlogger Zeitgemäßes Automatisierungskonzept

- cGMP- und 21 CFR Part 11-konform
- einheitliche Bedienoberfläche
- Modifikationen nachvollziehbar

Mit Aqu@view stellt BWT Pharma & Biotech eine Plattform mit validierten Automatisationsprodukten zur Verfügung. Je nach Anforderung, kann der Anwender modular die Ausstattungsvariante auswählen, die er tatsächlich für seinen individuellen Bedarf benötigt. Als Basis für die Softwareerstellung dient eine eigens entwickelte und validierte Software-Modul-Bibliothek für Siemens und Rockwell-SPS-Systeme. Sie ist auf die speziellen Anforderungen der einzelnen verfahrenstechnischen Anlagenteile abgestimmt. Gamp-konforme Designspezifikationen, Testbeschreibungen und Testberichte ermöglichen einen reibungslosen Einsatz in der pharmazeutischen Industrie. Die Bedienoberfläche und eine moderne Visualisierungssoftware ermöglichen eine komfortable und intuitive Bedienung aller BWT-Systeme über ein Panel. Darüber hinaus werden mit Aqu@View Audit-Trail sämtliche Zugriffe und Parameteränderungen protokolliert.

Powtech Halle 9 – 449
pharma-food.de/1407pf024

Zielstrahlreiner Auch bei hartnäckiger Verschmutzung

- vier starke Vollstrahlen
- flächige Abreinigung
- Ausführung in Edelstahl

Mit den Zielstrahlreiner Intenseclean Hygienic von Lechler lassen sich Behälter und Anlagen effizient und sauber reinigen. Bedingt durch die vier besonders starken Vollstrahlen können auch schwierige Reinigungsaufgaben mit hartnäckiger Verschmutzung gelöst werden. neuen Rotationsreiner rotieren triebgesteuert sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung. Dadurch wird eine flächige Abreinigung der Behälterwand gewährleistet. Sie können in jeder Einbaulage eingesetzt werden. Mit zwei unterschiedlichen Düsenbaugrößen ist eine Vielzahl von Behältergrößen gedeckt, von 8 bis 14 m im Durchmesser. Aufgrund der Ausführung in Edelstahl und des hygienischen Designs sind die neuen Zielstrahlreiner für die Verwendung in der zersetztechnik, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie Pharmaindustrie besonders geeignet.

Powtech Halle 5 -
pharma-food.de/1407