



## Leistungsfähiger Vakuumkontaktrockner

Der Vakuumkontaktrockner von Bolz Intec eignet sich für lösemittel- und wasserfeuchte Produkte in kristalliner Form. Das Produkt wird schonend, aber intensiv und gleichmäßig umgewälzt, sodass auch ein optimaler Wärmeübergang erfolgt. Dies schlägt sich in kurzen Trocknungszeiten nieder. Die niedrige Rührwerksdrehzahl, die variabel auf das Produkt angepasst werden kann, überträgt nur geringe Scherkräfte. Der Füllgrad beträgt 15 bis 100 %. Das wandnahe Rührorgan ermöglicht in Verbindung mit dem Restmengrührer eine optimale Restentleerung. Ein weiterer Vorteil ist,

dass das Rührwerk nur außerhalb des Produktes gelagert und über eine abriebfreie GLRD – auch in Sterilausführung – sicher zur Atmosphäre abgedichtet ist. Verschiedene Ausführungen sind in den Baugrößen von 1,5 bis 300 l, Druckbereich en von -1 bis +6 bar und Temperaturbereichen von -30 bis +160 °C erhältlich. Durch eine Filterscheibe, die zwischen den Apparateflanschen eingespannt wird, kann im Trockner auch eine Einschichtenfiltration erfolgen. Hierzu wird der Apparat um 180° gedreht. Der Filterkuchen verbleibt im Apparat.

» [prozesstechnik-online.de/cav1114466](http://prozesstechnik-online.de/cav1114466)

## Drucken auf kleinstem Raum

Der Tintenstrahldrucker X1JET HP Stich von Bluhm Systeme ist besonders platzsparend und bietet sich daher für schmale Einbau-



räume an oder wenn mehrere Systeme dicht nebeneinander montiert werden müssen. Die schmale Bauform ist erst

durch die patentierte kompakte Click-n'-Print-Kartuschenhalterung ermöglicht worden: Anders als bisher kann die Elektronik hinter der Kartusche untergebracht werden. X1JET HP Stich entspricht mit seinem hochwertig gefrästen und eloxierten Aluminiumgehäuse den Anforderungen nach einem robusten, platzsparenden Drucker.

» [prozesstechnik-online.de/cav1114467](http://prozesstechnik-online.de/cav1114467)

## Automatisierung von Reinstmediensystemen

Mit Aqu@view stellt BWT Pharma & Biotech eine Plattform mit validierten Automatisationsprodukten zur Verfügung. Je nach Anforderung, kann der Anwender modular die Ausstattungsvariante auswählen, die er tatsächlich für seinen individuellen Bedarf benötigt. Als Basis für die Softwareerstellung dient eine eigens entwickelte und validierte Software-Modul-Bibliothek für Siemens- und Rockwell-SPS-Systeme. Sie ist auf die speziellen

Anforderungen der einzelnen verfahrenstechnischen Anlagenteile abgestimmt. GAMP-konforme Designspezifikationen, Testbeschreibungen und Testberichte ermöglichen einen reibungslosen Einsatz in der pharmazeutischen Industrie. Eine einheitliche Bedienoberfläche und eine moderne Visualisierungssoftware ermöglichen eine komfortable und intuitive Bedienung aller BWT-Systeme über ein Panel.

» [prozesstechnik-online.de/cav1114468](http://prozesstechnik-online.de/cav1114468)

## SPS-Plattform zur Temperaturregelung

Die Produktfamilie E+PLC von Eurotherm verfügt über eine Vielzahl von Funktionen zur präzisen Messung und Regelung und bietet sichere Datenaufzeichnung und zusätzliche Möglichkeiten zur Prozessvisualisierung auf einer SPS-Plattform an.

Bisher mussten Unternehmen zum Erreichen der optimalen Leistung und zur Einhaltung der genauen Pyrometrie Spezifikationen (z. B. AMS2750E) verschiedene Produkte für die Temperaturregelung, die Datenerfassung und der Visualisierung einsetzen. Die Kombination all dieser Produkte auf einer einfach zu bedienenden, flexiblen und funktionellen SPS-Plattform vereinfacht die Inbetriebnahme und verringert die Engineeringzeit. Mit E+PLC wird die Einhaltung von Vorgaben und Normen vereinfacht.

Die genaue Temperaturregelung stellt sicher, dass die richtige Temperatur schnell erreicht und ohne Abweichungen auf dem optimalen Punkt gehalten wird. Dadurch kann schon im ersten Durchlauf eine hohe Produktqualität ohne Ausschuss erzielt wer-



den. Dies erhöht den Durchlauf eines Ofens oder einer Wärmebehandlungsanlage im Vergleich zu traditionellen SPS-basierten Regelungen. Die schnell reagierende PID-Regelung minimiert Überschwinger und ermöglicht einen zusätzlichen Batchzyklus innerhalb von 24 h. Die E+PLC-Serie beinhaltet sichere Datenaufzeichnung, um den Anforderungen der Wärmebehandlungsstandards, wie CQI-9 und AMS2750 E zu entsprechen.

» [prozesstechnik-online.de/cav1114469](http://prozesstechnik-online.de/cav1114469)

## Hochpräzise Mikrodosierer

Die Einfach- und Doppelschnecken-Mikrodosierer von Coperion K-Tron wurden speziell für höchste Genauigkeit bei minimalen Leistungen konstruiert – ideal für den Einsatz in chemischen und pharmazeutischen Prozessindustrien. Die Konstruktionsmerkmale

sorgen dafür, dass wertvolle Schüttgüter bei sehr niedrigen Leistungen (ab 20 g/h) genau dosiert werden, mit nur wenig Rückstand im Dosierer. Die modulare Bauweise erhöht die Flexibilität für den Prozess und erlaubt eine einfache und schnelle Handhabung für Reinigung, Unterhalt oder auch Rezeptänderungen. Die 12- und 16 mm-Einfach- und Doppelschneckeneinheiten sind austauschbar und eignen sich zur Dosierung einer breiten Palette von frei fließenden bis schwierig zu handhabenden Schüttgütern.

» [prozesstechnik-online.de/cav1114470](http://prozesstechnik-online.de/cav1114470)

